

ADDINOL FoodProof

Lebensmittelecht und leistungsstark

Die Produktion von Lebensmitteln und Getränken unterliegt strengen lebensmittelrechtlichen Anforderungen. Die Anlagen in diesen Industrien arbeiten oft rund um die Uhr unter hohen und spezifischen Belastungen.

Die ADDINOL FoodProof Schmieröle sowie ausgewählte NSF H1-registrierte Schmierfette sind gezielt auf unterschiedliche Komponenten, Anwendungen und Einsatzbedingungen zugeschnitten. Sie gewährleisten maximale Leistungsfähigkeit von Anlagen und Maschinen bei zugleich höchster Lebensmittelsicherheit für die Verbraucher.

- ✓ Schmierstoffe für alle Anwendungsbereiche und Bedingungen
- ✓ lebensmittelrechtlich einwandfrei, gesundheitlich unbedenklich, geschmacks- und geruchsneutral
- ✓ NSF H1 zertifiziert und im White Book der NSF registriert
- ✓ als koscher und halal zertifiziert
- ✓ auch geeignet für die Herstellung von Futtermitteln, Kosmetika und Pharmazeutika
- ✓ Produktionsstandort zertifiziert nach DIN EN ISO 21469

Ihre Vorteile auf einen Blick

-  **zuverlässiger Schutz vor Reibung, Verschleiß und Korrosion**
-  **resistent gegenüber aggressiven Umgebungseinflüssen**
-  **beste Alterungsstabilität für lange Einsatzzeiten**
-  **stabiler, effizienter Betrieb**
-  **hohe Temperaturstabilität**

ADDINOL Kraftpaket

Die FoodProof Serie

...alles aus einer Hand

FoodProof Sprays

FoodProof Schmieröle & Fette

FoodProof Reiniger

Anwendungstechnische Beratung weltweit



ADDINOL Lube Oil GmbH
High-performance lubricants

Am Haupttor, D-06237 Leuna/Germany
Phone: +49 (0)3461-845-111
E-Mail: info@addinol.de

Ausgabe 03/2026



ADDINOL
THE ART OF OIL • SINCE 1936

Hochleistungs-Schmierstoffe für die **GETRÄNKE-** und **LEBENSMITTELINDUSTRIE**



www.addinol.de



Lösungen für alle schmiertechnischen Herausforderungen

ADDINOL ist eines der wenigen konzernunabhängigen, mittelständischen Unternehmen der deutschen Mineralölindustrie, das mit Vertriebspartnern in mehr als 120 Ländern auf allen Kontinenten vertreten ist. Unsere Hochleistungs-

Schmierstoffe sind Konstruktionselemente auf dem höchsten Stand modernster Technik. In der Symbiose mit Motoren, Antrieben, Ketten, Lagern und Hydrauliksystemen entfalten sie gezielt ihr ganzes Leistungsspektrum.



Entwicklung und Produktion am Unternehmensstandort in Leuna, in einer der modernsten Schmierölfabriken Europas



Jahrzehntelange Erfahrung und enge Zusammenarbeit mit international führenden OEM und Instituten. Modernste instrumentelle Analytik sowie ausgewählte maschinentechnische Prüfeinrichtungen im firmeneigenen Labor



Kompetentes Partnernetzwerk in mehr als 120 Ländern und auf allen Kontinenten



Qualitäts- und Umweltmanagement nach DIN EN ISO 9001:2015 und 14001:2015 durch TÜV Süd Management Service GmbH zertifiziert



DIN EN ISO 21469: Produktionsstandort Leuna nach strengen Hygieneanforderungen zertifiziert, umfasst Rezeptur, Herstellung, Verpackung und Lagerung von Schmierstoffen, bei denen unbeabsichtigter Kontakt mit Lebensmitteln nicht auszuschließen ist



Mehr als 650 verschiedene Produkte, mustergültig abgefüllt, verpackt, gelagert und versandt



Verlängerte Einsatzintervalle, gesteigerte Energieeffizienz, zuverlässiger Schutz der Komponenten, Verlängerung der Lebensdauer und Ressourcenschonung – Mehrwert auf lange Sicht



Unser Service für Sie: anwendungstechnische Beratung, umfangreicher Analysenservice, Schulungen in der ADDINOL Akademie



FOODPROOF Sortiment

Zertifizierungen erklärt:

Schmierstoffe für die Herstellung und Verpackung von Lebensmitteln und Getränken dürfen weder Produktqualität noch Verbrauchergesundheit beeinträchtigen und unterliegen daher strengen Regularien und Standards.

FDA (FOOD AND DRUG ADMINISTRATION)
Definiert in Liste 21 CFR § 178.3570 genaue chemische Bezeichnungen und Mengenangaben der erlaubten Rohstoffe, physiologisch unbedenklich und toxikologisch überprüft. Entsprechende Klassifizierung durch NSF

NSF (NATIONAL SANITATION FOUNDATION)
Schmierstoffe gemäß NSF H1:
• für Schmierstellen, bei denen ein zufälliger Lebensmittelkontakt nicht ausgeschlossen werden kann
• sind physiologisch unbedenklich, geschmacks- und geruchsnutral.

Schmierstoffe gemäß NSF 3H:
• Formtrennstoffe für Anwendungen mit direktem und kontinuierlichem Kontakt zwischen Schmierstoff und Nahrungsmittel
• Einsatz in der Produktion von Lebensmitteln und Lebensmittelverpackungen.

Schmierstoffe gemäß NSF H2:
• allgemeine Schmierstoffe in der Lebensmittelindustrie, bei deren Einsatz ein Lebensmittelkontakt ausgeschlossen werden kann
• frei von toxischen Bestandteilen.

Schmierstoffe gemäß NSF K3
• Intensivreiniger und Klebstoffentferner für die Reinigung von Lebensmittelverpackungsmaterialien und verarbeitende Bereiche, in denen Kontakt mit Lebensmitteln nicht vorgesehen ist.

Schmierstoffe gemäß NSF A1
• Reiniger für den Lebensmittelbereich, für die generelle, universelle Anwendung, für Produktionsbereiche in der Lebensmittelindustrie.

Schmierstoffe gemäß NSF HT-1
• Wärmeträgerflüssigkeiten für Schmierstellen, an denen es zufällig zu Kontakt von Öl und Lebensmittel kommen kann.

Neben lebensmitteltechnischen Standards ist die Einhaltung religiöser Speisevorschriften in der Produktion von Lebensmitteln relevant.

KOSCHER
jährliche Prüfung und Zertifizierung von Rohmaterialien, Produkten und Herstellungsprozess nach jüdischen Speisevorschriften: Rohstoffe dürfen nicht tierischen Ursprungs sein

HALAL
jährliche Prüfung und Zertifizierung von Rohmaterialien, Produkten und Herstellungsprozess nach islamischen Speisevorschriften: Rohstoffe dürfen nicht mit Schwein oder Alkohol in Berührung gekommen sein oder deren Bestandteile enthalten



ADDINOL	ISO VG	NSF H1 Reg.-Nr.	Normung	Grundöl	Belas- tungen FZG A/8, 3/90	untere Einsatztemp.°C	obere Einsatztemp.°C	Pour- point °C	Flamm- punkt °C	Koscher	Halal	Produktcharakteristik
Schmieröle für Antriebe und Getriebe												
FoodProof CLP 150 WX 220 WX 320 WX	150 220 320	163461 154560 154561	DIN 51517-3 (CLP) ISO 12925-1 / ISO 6743-6 CKC / CKD ANSI/AGMA 9005- F16	med. Weißöl	≥ 12	-10	100	-21 -20 -20	+252 +250 +260	☑	☑	für nahezu alle Bautypen geschlossener Industriegetriebe mit Stirn- oder Kegelarverzahnung, zuverlässiger Schutz vor Korrosion und Kavitation auch bei starker Fremdstoffeinwirkung, geringe Schaumneigung, neutral gegenüber üblichen Dichtungsmaterialien und Lacken ISO VG 220, 320: Freigabe Pekrun Werksnorm 8053
FoodProof UNI 32 S 46 S 68 S 100 S 150 S 220 S 320 S 460 S 680 S 1000 S	32 46 68 100 150 220 320 460 680 1000	155759 155760 155761 155762 155763 155764 155765 155773 155774 155775	DIN 51517-3 (CLP) ISO 12925-1 / ISO 6743-6 CKC / CKD / CKE ANSI/AGMA 9005- F16	PAO	≥ 12	-40 -35 -30	+120	-65 -60 -55 -50 -45 -35	+250 +270	☑	☑	für hoch belastete Getriebe und Lager, auch als Umlauföl für allgemeine Maschinenschmierung einsetzbar, ausgezeichnetes Lastragevermögen, zuverlässiger Schutz vor Verschleiß und Korrosion, geringe Schaumneigung, neutral gegenüber üblichen Dichtungsmaterialien und Lacken ab ISO VG 32: Freigabe Pekrun Werksnorm 8053 ISO VG 100, 150: Freigabe Ferrum Packaging Ltd. ab ISO VG 220: Freigabe Zellfelder Pumpen
Schmieröle für die Kettenschmierung												
FoodProof XHF 15 S 32 S 150 S 220 S 320 S 460 S 680 S	15 32 150 220 320 460 680	155961 155962 155963 161869 161871 155964 155965		PAO/ Ester		-40 -30	+250	-70 -65 -50	+200 +250 > +270	☑	☑	allgemeine Kettenschmierung, auch für hohe Anforderungen geeignet, bester Korrosions- und Verschleißschutz, gutes Haftvermögen, sehr alterungsbeständig, ausgezeichnetes Lastragevermögen
FoodProof XHF 320 HT 460 HT	320 460	161870		Ester		0 0	+260 +260	-27 -24	+280 +280	☑	☑	Kettenschmierung bei hohen Temperaturen und schwierigen Bedingungen in Öfen, Trocknern u.ä., höchste thermisch-oxidative Stabilität, niedriger Verdampfungsverlust, keine Bildung von Ablagerungen und Verlackungen
Plantfluid	V40 = 42 mm²/s			nativ		0	+180	-18	+320			für Hochtemperaturanwendungen an Warentransportbändern oder -ketten (z.B. Durchlauföfen in Großbäckereien), bester Schutz vor Verschleiß und Korrosion
FoodProof XHF 460 S Spray	460	139241		PAO/ Ester		-30	+250, bei kurzen Nach- schmier- fristen	-45	> +270 nach Abdampfen			ideal für Lager, Führungen und Gleitflächen im Hochtemperaturbereich, resistent gegen Umgebungseinflüsse, neutral gegenüber gängigen Dichtungsmaterialien
Cliptec XHS 285 FG	V40 = 289 mm²/s	160951		Ester			+250	-27	+290	☑	☑	Hochleistungs-Kettenöl für den Einsatz in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie, v.a. in der Herstellung von Verpackungsmaterialien, geeignet für hohe Temperaturen und schwierige Bedingungen, verhindert Verkrustungen und Ablagerungen wirksam, Einsatz in Förderanlagen bei hohen Temperaturen Freigabe: Brückner
Cliptec XHS 485 FG	V40 = 410 mm²/s	150958		Ester			+260	-22	+290	☑	☑	
Chain System Cleaner FG	V40 = 72 mm²/s	163352		Ester			+240	-48	+275	☑	☑	Konzipiert für die Reinigung von Ketten, Gleitelementen und Rollenketzensystemen in der Lebensmittelindustrie, löst Verkrustungen, Fremdstoffe und Rückstände, sehr temperaturstabil, ideal für verstopfte Ölzuführungen und -verteiler sowie Reinigung von strömungsarmen Bereichen, Spülprozess empfohlen vor Neubefüllung und Umstellung sowie regelmäßige Reinigungsläufe

ADDINOL	ISO VG	NSF H1 Reg.-Nr.	Normung	Grundöl	Belas- tungen FZG A/8, 3/90	untere Einsatztemp.°C	obere Einsatztemp.°C	Pour- point °C	Flamm- punkt °C	Koscher	Halal	Produktcharakteristik
Schmieröle für Hydraulikaggregate												
FoodProof HLP 46 WX 68 WX	46 68	154309 154310	DIN 51524-2 (HLP)	med. Weißöl	≥ 12	0	+90 +90	-20 -12	+220 +250	☑	☑	Druckflüssigkeit für industrielle Hydraulikanlagen unterschiedlicher Bauarten, auch für erhöhte Anforderungen, zuverlässiger Schutz vor Korrosion, Verschleiß, Kavitation und Schaumbildung
FoodProof HLP 15 S 22 S 32 S 46 S 68 S 100 S	15 22 32 46 68 100	154386 154387 154388 154389 154390 154391	DIN 51524-2 (HLP) DIN 51524-2 (HLP), DIN 51524-3 (HVL) DIN 51524-3 (HVL)	PAO	≥ 12	-40 -35 -30	+120	-70 -60	+190 +220 +230 +240 +265 +270	☑	☑	Druckflüssigkeit für industrielle Hydraulikanlagen unterschiedlicher Bauart, auch für hohe Anforderungen geeignet, ausgezeichnetes Lastragevermögen, sehr alterungsbeständig, Schutz vor Korrosion, Verschleiß, Kavitation und Schaumbildung ISO VG 46: Freigabe KraussMaffei Technologies
FoodProof UNI 15 S	15	155758	DIN 51524-2 (HLP)	PAO		-40	+120	-70	+200	☑	☑	siehe Antriebe und Getriebe
FoodProof UNI 32 S ... 150 S	32 ... 150	siehe oben	DIN 51524-2 (HLP), DIN 51524-3 (HVL)	PAO	≥ 12	siehe oben		siehe oben	siehe oben	☑	☑	
Weißöl WX 15 ... WX 100	15 ... 100	siehe unten	Entspricht: DAB, PhEur, BP, USP, FDA 21 CFR 178.3570, FDA 21 CFR 172.878, FDA 21 CFR 178.3620 (a)	med. Weißöl				siehe unten	siehe unten	☑	☑	siehe Sonstige
FoodProof BIO 46	46	170535	DIN EN ISO 15380 (HEES), DIN 51524- 2 (HLP), DIN 51524-3 (HVL) ** OECD 301 B > 60 % (in 28 Tagen)	Ester		-35	+120	-51	260	☑	☑ running	Schmierung für Anlagen in ökologisch sensiblen Bereichen, einsetzbar z.B. in Landwirtschaft und Fischereibetrieben, ideal als Druckflüssigkeit in Hydraulikanlagen, sehr alterungs- beständig, zuverlässiger Schutz vor Korrosion und Verschleiß, ausgezeichnetes Luft- und Wasserabscheidevermögen, geringe Schaumneigung
Schmieröle für Kompressoren, Vakuumpumpen, Drucklufteinheiten												
FoodProof VDL 32 S 46 S 68 S 100 S 150 S	32 46 68 100 150	154562 154563 154564 154565 154566	DIN 51506 (VDL)	PAO		-35	+120	< -60 < -55	+260 +270 +280	☑	☑	für Luftverdichter aller Bauarten bei Verdichtungs- temperaturen bis +220 °C, ideal für Schrauben- kompressoren und Vierzellenverdichter, geeignet für hohe Anforderungen
FoodProof UNI 32 S ... 150 S	32 ... 150	siehe oben	DIN 51506 (VDL)	PAO		siehe oben	+120	siehe oben	siehe oben	☑	☑	siehe Antriebe und Getriebe
Sonstige Schmieröle												
ADDINOL FoodProof XW 32 M	32	15783 plus NSF 3H, HT-1	DIN ISO 6743-12 QB	med. Weißöl		-10	+300	-18	+218	☑	☑	Wärmeübertragungsmedium für sensible Bereiche, geeignet für schonendes Erhitzen empfindlicher und sicheres Erhitzen gefährlicher Stoffe in geschlossenen Wärmekreisläufen, Siedebeginn: +349 °C, max. Filtemperatur (ohne Luftkontakt): +330 °C
Antifreeze FG	V20 = 70 mm²/s			Pro- pylen- glykol		-50			+109			Gefrier-, Korrosions- und Kavitationsschutz in Kühlkreisläufen, biologisch abbaubar, chemisch sehr stabil, geringe Schaumneigung, beliebig wassermischbar je nach Einsatzbedingungen
Weißöl WX 15 WX 32 WX 68 WX 100	15 32 68 100	147319 * 156391 * 156392 * 173335 *	Entspricht: DAB, PhEur, BP, USP, FDA 21 CFR 178.3570, FDA 21 CFR 172.878, FDA 21 CFR 178.3620 (a)	med. Weißöl				-22 -12	+190 +210 +255	☑	☑	Umlauf- und Maschinenöl für leichte Anforderungen, bestens geeignet für Verpackungsmaschinen, hohe Stabilität gegenüber Umwelteinflüssen, bester Korrosionsschutz, gute Oxidationsstabilität
Cutoil FG 15	15			med. Weißöl				-15	> +180			ideal für Schneide- und Verpackungsmaschinen, stabil gegenüber Umwelteinflüssen, bester Korrosionsschutz, hohe Alterungsstabilität
3H Special Release Oil	V40 = 73 mm²/s	164209 *		med. Weißöl		-35	+120	-12	+260			Spezialtrennmittel für die Herstellung PE-beschichteter Getränke- und Joghurtbecher, geruchs- und geschmacksneutral, wasserhell, oxidationsstabil

* plus NSF 3H ** TOST-Test gemäß DIN EN ISO 4263-3

ADDINOL	NLGI	NSF H1 Reg.-Nr.	DIN	Grundöl	Grundöl- viskosität bei 40°C m2/s	Verdicker	untere Einsatztemp.°C	obere Einsatztemp.°C	Produktcharakteristik
Schmierfette für Wälz- und Gleitlager									
Addiplex CSX 150 W	2	171808	KP2N-20	med. Weißöl	150	Ca- Komplex	-20	+140	Spezialfett mit EP-Additiven für hohe oder stoßartige Belastungen, beständig gegen Wasser, Wasserdampf und Desinfektionsmittel, halal und koscher zertifiziert, Freigabe: Ferrum Packaging Ltd. (running)
Multiplex FD 2	2	138176	K2N-20	med. Weißöl	160	Al-Komplex	-20	+140	Mehrzweckfett ohne EP-Additivierung mit ausgezeichneter Wasserbeständigkeit, halal und koscher zertifiziert
Addiflon Super 2 EP Plus	2	163809	KPFK2U-50	PFPE	190	PTFE	-50	+260	synthetisches Spezialfett für die Langzeit- und Grenzschmierung von thermisch hoch belasteten Wälz- und Gleitlagern, mindert Reibung und Verschleiß, zuverlässiger Korrosionsschutz, unempfindlich gegenüber Lösungsmitteln, konzentrierten Säuren, Basen, Alkohol und Halogenen
FG Grease AL 00	00	157942	GPFC00P-40	PAO	350	Al-Komplex	-45	+160	synthetisches Fließfett mit EP-Additivierung, ausgezeichneter Wasserbeständigkeit und breitem Temperatureinsatzbereich, halal und koscher zertifiziert
FG Grease AL 1	1	157929	KPFHC1P-40	PAO	350	Al-Komplex	-45	+160	synthetisches Schmierfett mit EP-Additivierung, ausgezeichneter Wasserbeständigkeit und breitem Temperatureinsatzbereich, halal und koscher zertifiziert
FG Grease AL 2	2	142558	KPFHC2P-40	PAO	350	Al-Komplex	-45	+160	synthetisches Schmierfett mit EP-Additivierung, ausgezeichneter Wasserbeständigkeit und breitem Temperatureinsatzbereich, halal und koscher zertifiziert
Granule Grease FD 2	2	163691	KPF2N-20	med. Weißöl	460	Al-Komplex	-20	+140	Spezialfett für die Langzeitschmierung, geeignet für hohe Belastungen, Feuchtigkeit und erhöhte Temperaturen, Einsatz z.B. in Kollerlagern in Pelletpressen in der Futtermittelindustrie, geeignet für Zentralschmieranlagen, halal und koscher zertifiziert
Addiflon PFPE Premium FD 2 Plus	2	157876	KFK2U-30	PFPE	500	PTFE	-30	+285	synthetisches Schmierfett auf Basis perfluorierter Grundkomponenten mit sehr hohem Lastragevermögen und ausgezeichneten Korrosionsschutzeigenschaften, herausragende Oxidationsstabilität und Medienbeständigkeit
Schmierfette für Getriebe									
FG Grease AL 00	00	157942	GPFC00P-40	PAO	350	Al-Komplex	-45	+160	synthetisches Fließfett mit EP-Additivierung, ausgezeichneter Wasserbeständigkeit und breitem Temperatureinsatzbereich, halal und koscher zertifiziert
Serviceprodukte für Wartung und Pflege									
WXA Spray		139242 plus NSF 3H, H3		med. Weißöl	72		-10	+180	für Ketten, Verpackungsmaschinen, Manschetten, O-Ringe, Antriebe, sehr stabil gegenüber Umwelteinflüssen, hohe Alterungsstabilität, wasserverdrängende Kriecheigenschaften
Silikonspray Silikonspray LV		147191 158706		Silikonöl	350 1.000 (bei +25 °C)		-50	+250	universell einsetzbares Gleit-, Trenn- und Schmiermittel, chemisch sehr beständig (gegenüber Salzwasser, Wasserdampf, Säuren und Laugen), auch für hohe Temperaturen geeignet, Silikonspray LV bietet nach Auftrag hochviskosen Schmierfilm und erreicht auch engste Schmierstellen, geeignet für den Einsatz in der Herstellung von Verpackungsfolien (speziell Brückner)
FoodProof XHF 460 S Spray		139241		PAO	460		-30	+250	für Lager, Ketten, Führungen und Gleitflächen, resistent gegenüber Umgebungseinflüssen, sehr temperaturstabil, bester Verschleißschutz
FoodProof Cleaning Spray		165843 plus NSF K1, K3		Kohlen- wasser- stoffe			-20		universell einsetzbares Spray für die gründliche Entfernung von Ölen, Fetten, Abrieb sowie verharzten Rückständen, physiologisch unbedenklich, trocknet rückstandsfrei ab, kompatibel mit Kunststoffen und Gummi
Addisil FG 3	3	169476	MSI3R-40	Silikonöl	750	PTFE	-40	+180	Lebensmittel- und Armaturenfett für Schmierung und Abdichtung, ideal für Brauerei- und Getränkeindustrie, kalt- und heißwasserbeständig, lange Gebrauchsdauer, beständig gegenüber Desinfektionslösungen, sehr gute Elastomerverträglichkeit (einschließlich EPDM, NBR und FKM)
Addisil WTG 1	1	163682	MSI1R-50	Silikonöl	2.500	PTFE	-50	+180	Silikonfett für einen weiten Betriebstemperaturbereich, geeignet für Wasserhähne, Einbehelmsicher und Thermostatmischer. Ideal für wechselnde Temperaturen, ACS zertifiziert, WRAS Freigabe
FoodProof Uni Cleaner		169665 NSF A1							wasserbasierender, alkalischer Reiniger zur Entfernung von Ölen, Fetten, Eiweißen, Trennmitteln, Schmutz, Wachsen und anderen Rückständen, optimale Haftfähigkeit, kann mit Wasser verdünnt werden, bei Einsatz in der Lebensmittelindustrie sind Oberflächen nach der Reinigung mit Wasser abzuspülen
FoodProof Special Cleaner		169666 NSF A1							wässriger, leicht alkalischer Tensidreiniger zur Entfernung starker Verschmutzungen, z.B. Abrieb, Rückstände, Öle und Fette, schaumarm, hohe Lösekraft, Anwendung an stark verschmutzten Komponenten, bei Einsatz in der Lebensmittelindustrie sind Oberflächen nach der Reinigung mit Wasser abzuspülen
FoodProof Extra Cleaner		172489 NSF A1							hochkonzentrierter, schaumarmer Intensivreiniger auf Wasserbasis mit alkalischen Eigenschaften, entfernt pflanzliche und mineralische Öle, Fette, Eiweiße, Trennmittel, Schmutz und Wachse sowie Farbstoffe und Pigmentfarben, gebrauchsfertig, kann in Abhängigkeit von Anwendungsbereich mit Wasser verdünnt werden, bei Einsatz in der Lebensmittelindustrie sind Oberflächen nach der Reinigung mit Wasser abzuspülen

